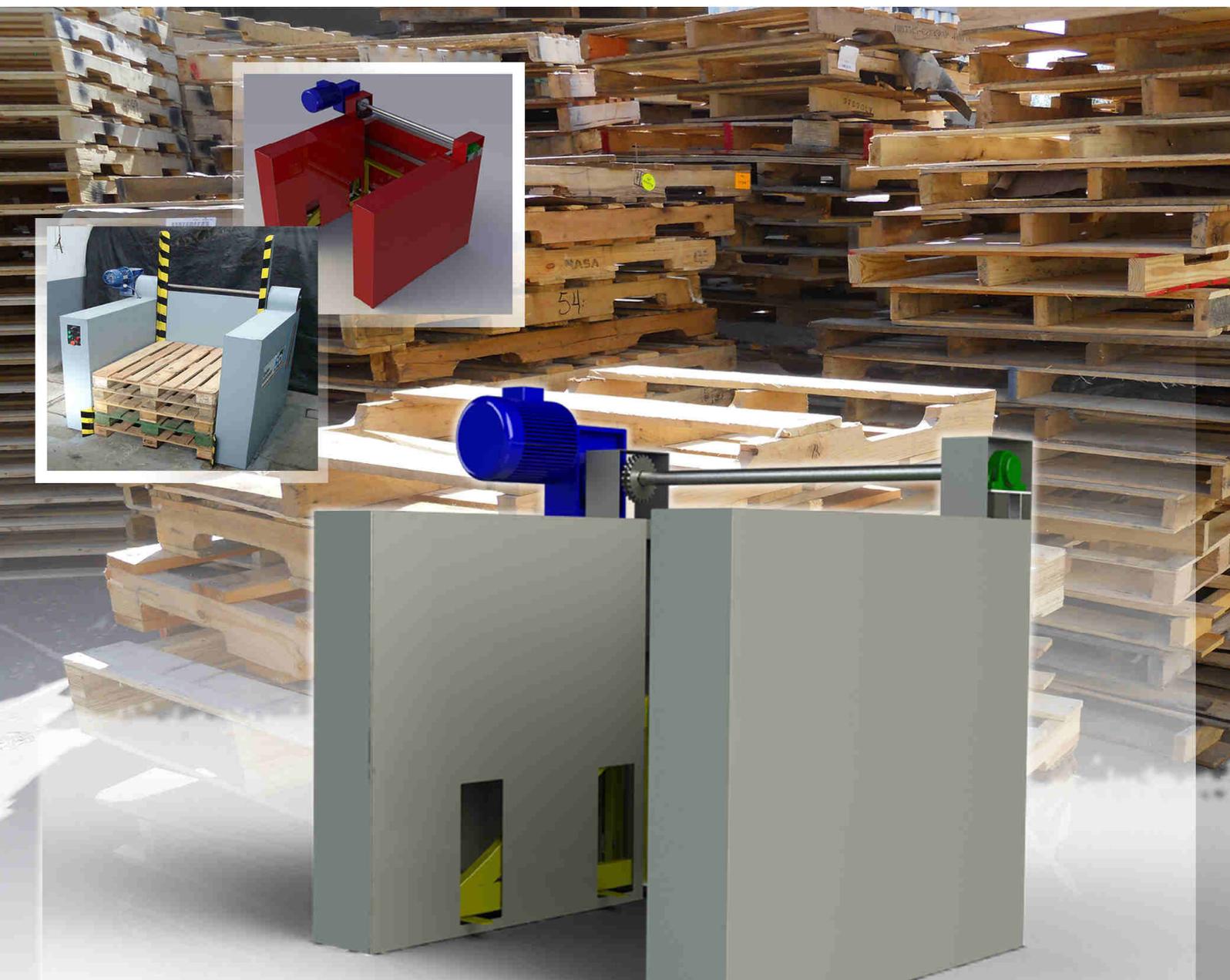


CDI-DAP-101

Pensado para mantener el orden



Dispensador de pallets CDI-DAP-101

El sistema CDI-DAP-101, crea un manejo más eficiente de los pallets vacíos, con un buen orden y entorno ergonómico de trabajo.

El dispensador fue diseñado para trabajar con estrictas normas de seguridad industrial.

El modelo CDI-DAP-101, permite trabajar con una pila de hasta 10 pallets estándar, aunque otros modelos amplían el rango de trabajo.

El modelo CDI-DAP-101 es completamente automático permitiendo dos formas de operación, y una fácil y segura disposición de pallets.

Algunas de las ventajas de trabajar con el dispensador de pallets CDI-DAP-101, son:

- *Permite reducir el riesgo por lesiones provocado por el apilamiento manual de los pallets.*
- *Logra entornos de trabajo más seguros, con pilas rectas y protegidas.*
- *Ahorra espacio al permitir que los pallets se apilan con seguridad sin el uso de montacargas.*
- *Ahorro de tiempo por el operario, al disponer de un pallets para proceso en forma rápida y segura.*
- *Ordenamiento del sector de líneas, por apilamiento rápido y seguro de los pallets.*

El modelo CDI-DAP-101, puede disponer de una cantidad máxima de 10 pallets con una carga neta de 380 kg, aunque existen otros modelos que duplican esta cantidad.

El tipo de pallets con el cual opera el dispensador son de dimensiones normalizadas: 1200 mm x 1000 mm x 150 mm.

Este modelo utiliza sólo corriente eléctrica para subir la columna de pallets. No utiliza aire comprimido para esta operación, solo para girar las uñas de agarre.

La versión estándar del equipo CDI-DAP-101, permite ser cargado por una zorra con una pila de hasta 10 pallets; luego el operario podrá operarlo cargando o descargando de a un pallet.

Opcionales sobre el equipo dispensador de pallets:

- Barrera de detección de llenado
- Panel de Operación con detalles de alarmas y operación.
- Operación manual y automática según comando desde llave, y estado en espera con posición abajo o posición arriba.



Operación

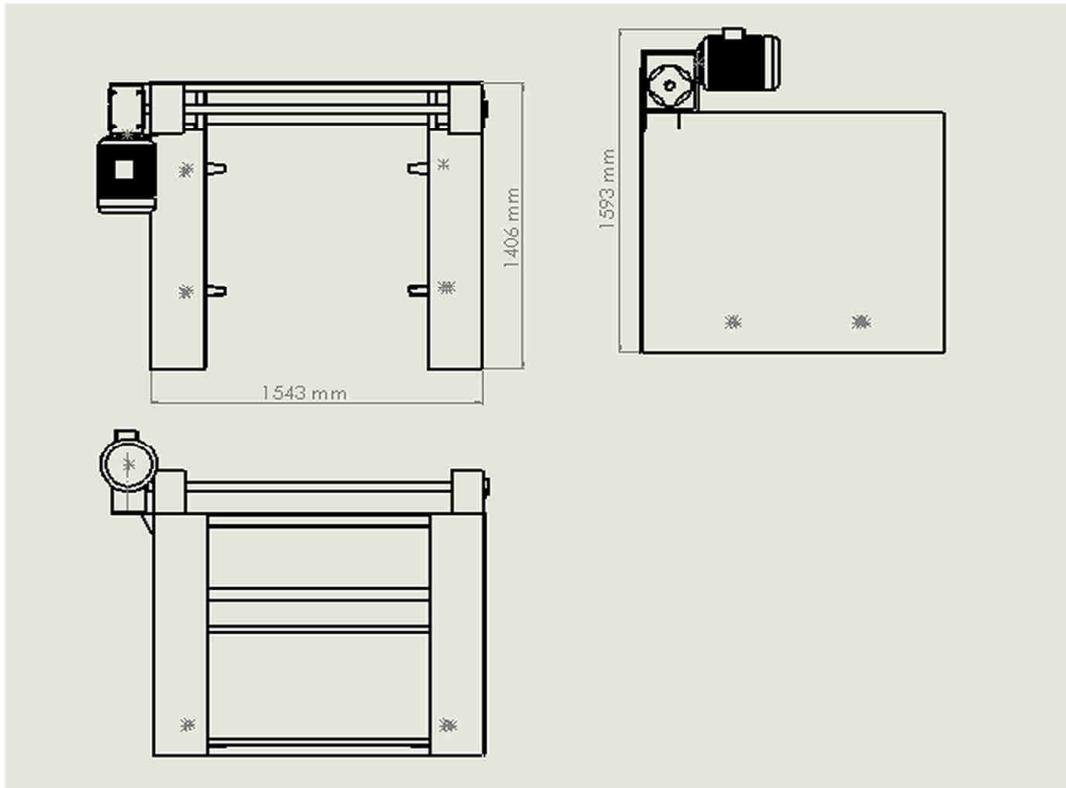
La operación del dispensador es totalmente segura, permitiendo que los movimientos de la pila de pallets, hacia arriba y abajo, este siempre sujeta a controles de seguridad mediante sensores inductivos y de barrera.

La forma de trabajo del dispensador de pallets CDI-DAP-101, es la siguiente: una vez habilitado el equipo, el operario dispone de dos pulsadores. Un pulsador para DESCARGAR un pallets del equipo, y el otro pulsador para CARGAR un pallets vacío al equipo.

La carga o la descarga de cada pallets demoran aproximadamente 7 segundos; y para completar la secuencia 7 segundos más. Es decir: el pallets a retirar del equipo por el operario está disponible en 7 segundos después que oprima el pulsador de DESCARGA.

Marcas

El Tablero de Control del Dispensador de Pallets puede contar con materiales marca **Rockwell Automation** en lo referido a los elementos de potencia y control, y marca **Festo** en la neumática.



Profundidad	1400mm.
Ancho	1550 mm.
Altura	1600 mm.
Ritmo de trabajo	4 pallets/ min.
Alimentacion	3x380 Volts
Consumo	3 A