

Obras Concluidas (*)

Molinos Río de la Plata S.A.	Actualización del tablero de control de una maquina envasadora, cambiando PLC Omron por Telemecanique
	Automatización y supervisión vía software scada de Sistema de PreMixer de sólidos y líquidos
	Automatización de Dosificación en Línea de Amasado 1, con PLC y panel Siemens y variadores Lenze.
	Retrofitting del cabezal de pesado de una maquina envasadora de fideos marca MARTINI
	Programación y configuración de equipos de control DESIN de secadero.
	Automatización de la Dosificación en Línea de Amasado 2, con PLC y Panel Siemens y variadores Lenze.
	Control y Supervisión vía Scada PCIM de un Túnel de Secado de fideos. Planos y Armado de CCM para Secadero
	Automatización y Supervisión vía scada PCIM, de todo el manejo de la materia prima, dosificación de batch, y envío de recetas a la línea de formadoras.
	Automatización de una amasadora para pasta corta
	Automatización de un sistema de cintas para masa desde dos amasadoras a cinco formadoras
	Automatización y supervisión vía software scada de un Tunel de Presecado
	Ingeniería, Planos y Construcción de Columna de Potencia y Control de dos Tallarinas 1.
	Ingeniería, Planos y Construcción de Columna de Potencia y Control para Tallarinas 2.
	Incorporar al scada PCIM el monitoreo y posterior loggeo de dos caudalímetros de huevo.
Pepsico de Argentina S.A.	Automatización y Supervisión de la línea de Palitos para Snacks. PLC ControlLogic, red ControlNet y Ethernet, Scada Intouch.
	Selección y Provisión de equipos Honeywell para control de intercambiador de calor
	Provisión, montaje y configuración de sensor de medición de temperatura sin contacto marca Raytek
	Programación de 3 (tres) Variadores de velocidad en PLC ControlLogix y Scada Wonderware, en una red ControlNet.
	Servicio Técnico sobre variadores de velocidad AllenBradley e instalación eléctrica
	Comunicación entre equipos Mitutoyo y software SuperCEP, para control de espesor de film.
	Actualización del Software SuperCEP, para el calculo estadístico de procesos
	Reparación y Puesta en Marcha de un sistema de Aire Acondicionado para Tablero Eléctrico marca RITTAL.
	Ingeniería y Soporte para la Puesta en Marcha de un Sistema de Calentamiento de aceite marca Heat&Control.

Pepsico de Argentina S.A.	<i>Incorporación a la línea existente del control de una segunda peladora, desde un PLC ControlLogix, un variador de velocidad en red ControlNet y un software scada InTouch de Wonderware.</i>
	<i>Ingeniería y Soporte de la Automatización y Supervisión de la línea de Producción de Papas Fritas para Snacks. La línea posee un PLC A-B ControlLogix y un scada Wonderware.</i>
	<i>Selección, Provisión y Montaje de Equipos de Refrigeración para tableros eléctricos para las líneas PC21 y M200 de la Planta de Florida. Equipos marca RITTAL.</i>
Agustiner S.A.	<i>Supervisión vía scada PCIM, del estado y consumo de los motores de planta, de temperaturas y presiones de procesos, y de los caudales de producción. La obra incluye el loggeo de los datos de producción a planillas de cálculo en la oficina de planta y en la de gerencia.</i>
	<i>Supervisión y Control vía scada PCIM de un Decanter provisto por la firma Alfa Laval.</i>
	<i>Asistencia Técnica en Planta para el montaje, programación y puesta en operación de Caudalímetros másicos de Efectos Coriolis.</i>
Prhima S.A.	<i>Automatización de un equipo de teñido 1 con controlador Watlow.</i>
	<i>Automatización de un equipo de teñido 2 con controlador Watlow.</i>
	<i>Automatización de un secadero.</i>
CardinalHealth Argentina	<i>Modificaciones en PLCs SLC500 y Scada RSView32 – AllenBradley, para el control de dos reactores.</i>
Palmar Mar del Plata S.A.	<i>Automatización del transporte de bagonetas desde y hacia el horno continuo de ladrillos.</i>
	<i>Reprogramación PLC PREMIUM – Telemecanique</i>
Supermercados Toledo S.A.	<i>Modificaciones en software Scada PCIM –Telemecanique, para la supervisión remota vía Ethernet de los supermercados.</i>
	<i>Tablero de Distribución Principal 360Amp - 380V, Transferencia Automática y Supervisión Remota por medio de un sistema Scada.</i>
	<i>Modificación de los programas de los PLC´s que controlan la transferencia y retransferencia automática en los supermercados.</i>
	<i>Servicios Técnicos de Variadores de Velocidad y Maquinas automatizadas por terceras empresas.</i>
	<i>Asistencia Técnica y Mantenimiento de los Tableros de Transferencia Automáticas de los distintos supermercados: Libertad, Estrada, Miramar, Necochea, etc.</i>
	<i>Asistencia Técnica en planta para Reparación del Tablero de Transferencia Automatica de Sup de la ciudad de Necochea PLC MICRO de Telemecanique</i>
Schneider Electric Argentina S.A.	<i>Servicios Técnicos de Variadores de Velocidad en Mar del Plata y Zona.</i>
	<i>Soporte Técnico en Tablero de Corrección del Factor de Potencia.</i>
Norgreen S.A.	<i>Reprogramación PLC MICRO y Scada PCIM para ciclo de autoclavado de bolsas.</i>
	<i>Configuración y Programación del sistema de Visión Keyence de maquina de ampollas</i>
	<i>Automatización y Supervisión de dos autoclaves con PLC Telemecanique, PC Industrial Advantech y Scada PCIM.</i>
Bodini S.A.	<i>Actualización programa en PLC Siemens de embolsadora</i>

José Moscuzza y Cía. S.A.C.I	<i>Configuración de PC para back-up de una PC Industrial Siemens con Scada AllenBradley</i>
	<i>Configuración de variador Eurotherm</i>
	<i>Monitoreo vía Scada PCIM de un autoclave para redes de pesca y de la caldera como servicio auxiliar.</i>
Casaro y Cía.	<i>Modificaciones en Scada P-CIM de Schneider Electric</i>
	<i>Control y Supervisión de Línea de Mezclado en Planta de Alimento Balanceado</i>
	<i>Modificaciones en el Scada Industrial para la Supervisión de las dos Líneas existentes en Planta</i>
Harinoil S.A.	<i>Automatización y Monitoreo de Línea de Mezclado de Harina de Pescado, con PLC y Panel Telemecanique y Sistema Scada PCIM.</i>
J. G. Electricidad S.R.L.	<i>Programación PLC5 redundante de AllenBradley para control de recuperación de calor en Destilería Luján de Cuyo de REPSOL-YPF.</i>
Pico de Oro S.A.	<i>Servicio Técnico en PLC marca Telemecanique de maquina etiquetadora</i>
Unitek S.A.	<i>Programación de dos PLCs S7-200 y dos Paneles de Operación OP5 de Siemens, para el control de un sistema de tratamiento de agua.</i>
Abel Graciano	<i>Control de Carga y Descarga de granos en planta de Silos</i>
Suka	<i>Automatización de maquina de corte de madera</i>

(*) cada una de las obras se concluye con la Puesta en Marcha y la entrega de la documentación e información técnica generada durante la ejecución de obra: planos eléctricos, manuales de operación, programas, charlas de capacitación, etc.